

CHARLIER *Engineering*



<i>DONNEES TECHNIQUES</i>	CA452	CA572 CA572C	CA662C	CA752C	CA852S
---------------------------	-------	-----------------	--------	--------	--------

DIMENSIONS

Largeur maxi rouleaux ouverts	1.540 mm	1.800 mm	2.000 mm	2.100 mm	2.180 mm
Largeur maxi rouleaux fermés	1.100 mm	1.280 mm	1.320 mm	1.350 mm	1.640 mm
Hauteur sans rotator	1.500 mm	1.750 mm (C + 120mm)	2.000 mm	2.400 mm	2.680 mm
Longueur (en position ébranchage)	1.520 mm	1.750 mm (C + 120mm)	2.000 mm	2.270 mm	2.510 mm

POIDS (avec rouleaux aciers simples)

Sans rotator	925kg	1.220kg 1.300kg	1.800kg		
Avec rotator (intégré au tilt)				2.300kg	3.200kg

ABATTAGE

SuperCut 100 : chaîne .404, moteur 19cm ³ , tendeur automatique, lubrification intégrée	✓	✓	✓	✓	
SuperCut 300 : chaîne 11H, moteur 40cm ³ , tendeur automatique, lubrification intégrée					✓
Longueur de guide	750 mm	800 mm	880 mm	880 mm	1140 mm
Capacité de coupe maxi	630 mm	720 mm	800 mm	800 mm	950 mm

COUPE DES POINTES

uniquement CA572C

Cisailles		✓	✓	✓	
SuperCut 100 : chaîne .404, moteur 19cm ³ , tendeur automatique, lubrification intégrée					✓
Capacité de coupe maxi pointe		120 mm	135 mm	150 mm	450 mm

ENTRAÎNEMENT

Deux rouleaux sur moteurs hydrauliques à pistons radiaux montés directement	✓	✓	✓	✓	✓
Force d'entraînement (1) (2): cylindrée moteur (cm³) – force(kN)	625cm ³ 27,5kN		1050cm ³ 33,6kN	1050cm ³ 33,6kN	1250cm ³ 40kN
	750cm ³ 33kN		1250cm ³ 40kN	1250cm ³ 40kN	1500cm ³ 47,5kN

Vitesse maximum (2) (au débit maximum) : cylindrée moteur (cm ³) – vitesse(m/s)	625cm ³ -285l/m 5,10m/s 750cm ³ -285l/m 4,25m/s		1050cm ³ -360l/m 5,30m/s 1250cm ³ -350l/m 4,5m/s	1050cm ³ -360l/m 5,30m/s 1250cm ³ -350l/m 4,5m/s	1250cm ³ -385l/m 4,8 m/s 1500cm ³ -385l/m 4 m/s
Ouverture maximum des rouleaux	600 mm	720 mm	800 mm	800 mm	850 mm

EBRANCHAGE

Couteaux hauts	1 fixe 4 mobiles	1 fixe 4 mobiles	1 fixe 4 mobiles	1 fixe 4 mobiles	3 mobiles
Couteaux bas	1 fixe 1 mobile	1 fixe 1 mobile	1 fixe 1 mobile	1 fixe 2 mobiles	1 fixe 2 mobiles
Ebranchage pointe à pointe	400 mm	480 mm	550 mm	600 mm	700 mm
Ebranchage minimum	30 mm	40 mm	50 mm	50 mm	60 mm
Ouverture maximum des couteaux hauts	600 mm	720 mm	750 mm	750 mm	850 mm
Ouverture maximum des couteaux bas	600 mm	750 mm	800 mm	820 mm	950 mm

HYDRAULIQUE

Pression maximum	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar
Débit maximum	285 l/min	360 l/min	360 l/min	360 l/min	385 l/min

ROTATOR

Indexator AV14S (option)	✓	✓	✓		
Indexator IR12 (intégré au tilt)				✓	✓
Commande par tête				✓	✓

SYSTEME DE MESURE

	MOTOMIT IT	ou	CHARLIER Electronique		
--	-------------------	-----------	------------------------------	--	--

ROULEAUX ENTRAINEMENT

	MenSe (acier ou flexible), MOIPU , TIRECO (caoutchouc + chaînes)				
--	---	--	--	--	--

(1) : calculé à 300 bar

(2) : valeur théorique

Valeurs et caractéristiques données à titre indicatif et sous réserve de modifications.

--	--	--	--	--	--

CHARLIER Engineering

ZONING FILAVILLE 4.910 THEUX BELGIQUE